

TEKNİK ŞARTNAMEDE İDARİ ŞARTNAMEYE ATIF YAPILAN TEKNİK ÖZELLİKLER		
STOK NO	8305KK0072065	
TEKNİK ŞARTNAME ADI	ARAMİD ESASLI ZIRH KUMAŞI	
TEKNİK ŞARTNAME NO	8ABFM-K-447 B	
ATIF YAPILAN MADDE NO	İDARİ ŞARTNAMEYE YAZILACAK TEKNİK HUSUSLAR	
3.1.1.	Kalite Güvence ve Ürün Kalite Belgelerine ilişkin hususlar	Üretici firma; TS EN ISO 9001, EN ISO 9001 veya AQAP 2110, AQAP 2120 kalite güvence belgelerinden birine sahip olacaktır.
3.2.4.	Kumaş eni	130±1cm
3.2.8.	Kumaşın imal tarihi ve raf ömrü ile ilgili hususlar	Malzeme her parti teslimatından en fazla 2 ay önce imal edilmiş olacaktır. Raf ömrü en az 12 ay olacaktır.
3.3.1.	Ambalajlama ve etiketleme ile ilgili hususlar	<p>Kumaşlar orijinal ambalajında rulo halinde tek parça olarak teslim edilecek olup, her bir rulonun boyu 100±1 m olacaktır. Kumaş, rutubet ve darbelere karşı korunmuş ve mukavva kutularda ambalajlanmış olacaktır. Her ambalajın üzerinde hava ve iklim şartlarından etkilenmeyecek aşağıdaki bilgileri içeren bir etiket bulunacaktır:</p> <ul style="list-style-type: none"> - İmalatçı firmanın tescilli markası veya kısa adı, - Sözleşme numarası, - Parti ve taksit numarası, - Kumaşın imal ve son kullanma tarihi, - Malzemenin ambalaj ölçüleri. <p>Kumaşın depolama ve taşıma koşullarını belirten uluslararası markalama ve uyarıları İngilizce ve Türkçe dilinde hazırlanmış olarak her ambalaj biriminin üzerine yapıştırılmış olacaktır. Ambalajlama ile ilgili diğer hususlar Lahika-2'ye, etiketleme ile ilgili hususlar Lahika-3'e uygun olacaktır.</p>

TEKNİK ŞARTNAMEDE İDARİ ŞARTNAMEYE ATIF YAPILAN TEKNİK ÖZELLİKLER		
STOK NO	8305KK0072065	
TEKNİK ŞARTNAME ADI	ARAMİD ESASLI ZIRH KUMAŞI	
TEKNİK ŞARTNAME NO	8ABFM-K-447 B	
ATIF YAPILAN MADDE NO	İDARİ ŞARTNAMEYE YAZILACAK TEKNİK HUSUSLAR	
5.1.3.	TSK laboratuvarlarından yapılamayan balistik testlerle ilgili hususlar	Balistik testler 8'inci Ana Bakım Fabrika Müdürlüğü (Afyonkarahisar) tesislerinde yapılacaktır. Ancak 8'inci Ana Bakım Fabrika Müdürlüğünün imkân ve kabiliyetleri dâhilinde yapılamayan testler için NATO ülkelerinin akredite balistik test laboratuvarlarından faydalanılacaktır.
5.2.7.4.3.	Dolgu malzemesi ile ilgili husus	Yükleniciden dolgu malzemesi talep edilmeyecektir.

M.Kerim ALTINBAĞ
Kmy.Müh.
Tek.Şart.Hzl.Ks.

Ayşe TOSPATLI
Kmy.Müh.
Tek.Şart.Hzl.Ks.

Bilal KÜÇÜK
Müh. Ütgm.
Etüt Prj.Böl.A.Vek.

Ahmet KESKİN
Müh.Alb.
Tek.ve Prj.Ynt.Md.

**8465KK0614871 STOK NUMARALI ARAMİD BİYE, 21 MM, HAKİ
İHALE DOKÜMANI HUSUSLARI**

1. Malzeme, Ek-1'de yer alan **Malzeme Bilgi Formunda** belirtilen özelliklere sahip olacaktır. Malzeme Bilgi Formunda belirtilen hususların uygunluğu, Muayene ve Kabul Komisyonu tarafından alt maddelerde belirtilen test metotlarına göre akredite edilmiş laboratuvarlardan test ettirilerek sonuçların uygunluğu kontrol edilecektir.

1.1. **Malzeme Cinsi Tayini:** FTIR cihazı ve/veya Mart 1986 tarihli TS 4739'a ve/veya 25 Nisan 2015 tarihli ve 29337 sayılı Resmi Gazetede yayımlanan Tekstil Elyaf İsimleri ve Tekstil Ürünlerinin Elyaf Kompozisyonlarıyla ilgili Etiketleme ve İşaretleme Hakkında Yönetmelik'e göre yapılacaktır.

1.2. **Doku Tayini:** Bir büyüteç vasıtası ile ve/veya elle sökülerek yapılacaktır.

1.3. **En Tayini:** Malzeme bilgi formunda belirtilen ölçüleri toleranslarıyla birlikte ölçmeye uygun hassasiyette bir ölçü aleti ile yapılacaktır.

1.4. **Birim Uzunluk Kütlesi Tayini:** Haziran 1978 tarihli, TS 3248'e göre yapılacaktır.

1.5. **İplik Sıklığı Tayini:** Haziran 1978 tarihli, TS 3248'e göre yapılacaktır.

1.6. **Kopma Mukavemeti Tayini:** Haziran 1978 tarihli, TS 3248 veya Haziran 2013 tarihli, TS EN ISO 13934-1'de tarif edilen cihaz ile 100 ± 1 mm çene aralığında, $100 \pm \%10$ mm/dk hızda en az 3 deney yapılarak sonuçların ortalaması alınarak yapılacaktır.

1.7. **Renk Farkı Tayini**

1.7.1. D65 standart ışık kaynağı altında bakılarak yapılacaktır.

1.7.2. Nisan 1996 tarihli TS 423-2 EN 20105-A02 Madde 2.5.'e göre değerlendirme yapılacaktır.

2. Üretici firma; TS EN ISO 9001, EN ISO 9001 veya AQAP 2110, AQAP 2120 kalite güvence sistem belgelerinden birine sahip olacaktır.

3. **Alım esas numunesi** renk tonu farklılığı ve doku yönünden esas alınacaktır.

3.1. Biyenin **alım esas numunesi** ile renk tonu farklılığı, en az 4-5 olacaktır.

3.2. Biyenin dokusu **alım esas numunesindeki** gibi olacaktır.

M.Kerim ALTINBAĞ
Kmy.Müh.
Tek.Şart.Hzl.Ks.

Ayşe TOSPATLI
Kmy.Müh.
Tek.Şart.Hzl.Ks.

Bilal KÜÇÜK
Müh. Ütgm.
Etüt Prj.Böl.A.Vek.

Ahmet KESKİN
Müh.Alb.
Tek.ve Prj.Ynt.Md.

**8305KK0614910 STOK NUMARALI ALEV ALMAZ KORDON LASTİK,
2,75 ± 0,25 MM., HAKİ İHALE DOKÜMANI HUSUSLARI**

1. Malzeme, Ek-1’de yer alan **Malzeme Bilgi Formunda** belirtilen özelliklere sahip olacaktır. Malzeme Bilgi Formunda belirtilen hususların uygunluğu, Muayene ve Kabul Komisyonu tarafından alt maddelerde belirtilen test metotlarına göre akredite edilmiş laboratuvarlardan test ettirilerek sonuçların uygunluğu kontrol edilecektir.

1.1. **Malzeme Cinsi Tayini:** FTIR cihazı ve/veya Mart 1986 tarihli TS 4739’a ve/veya 25 Nisan 2015 tarihli ve 29337 sayılı Resmi Gazetede yayımlanan Tekstil Elyaf İsimleri ve Tekstil Ürünlerinin Elyaf Kompozisyonlarıyla ilgili Etiketleme ve İşaretleme Hakkında Yönetmelik’e göre yapılacaktır. Karışım oranı hesabında “b” değeri ihmal edilecek ve pamuklu karışımların analizinde “a” değeri elastomerik iplik için 1,50 olarak alınacaktır.

1.2. **Kordon Lastik Çapı Tayini:** Uygun bir ölçü aleti ile yapılacaktır.

1.3. **Birim Uzunluk Kütlesi Tayini:** Haziran 1978 tarihli, TS 3248’e göre yapılacaktır.

1.4. **İplik Sıklığı Tayini:** Şubat 1996 tarihli, TS 250 EN 1049-2 Metot A’ya göre yapılacaktır.

1.5. **Kopma Mukavemeti Tayini:** Haziran 2013 tarihli, TS EN ISO 13934-1’de tarif edilen cihaz ile 100±1 mm çene aralığında, 100±%10 mm/dk. hızda en az 3 deney yapılarak sonuçların ortalaması alınarak yapılacaktır.

1.6. **Kopma Anındaki % Uzama Miktarı Tayini:** Haziran 2013 tarihli, TS EN ISO 13934-1’de tarif edilen cihaz ile 100±1 mm çene aralığında, 100±%10 mm/dk. hızda en az 3 deney yapılarak sonuçların ortalaması alınarak yapılacaktır.

1.7. **Renk Farkı Tayini**

1.7.1. D65 standart ışık kaynağı altında bakılarak yapılacaktır.

1.7.2. Nisan 1996 tarihli TS 423-2 EN 20105-A02 Madde 2.5.’e göre değerlendirme yapılacaktır.

2. Üretici firma; TS EN ISO 9001, EN ISO 9001 veya AQAP 2110, AQAP 2120 kalite güvence sistem belgelerinden birine sahip olacaktır.

3. **Alım esas numunesi** renk tonu farklılığı ve örgü tipi yönünden esas alınacaktır.

3.1. Kordonun **alım esas numunesi** ile renk tonu farklılığı, en az 4-5 olacaktır.

3.2. Kordonun örgü tipi **alım esas numunesindeki** gibi olacaktır.

M.Kerim ALTINBAĞ
Kmy.Müh.
Tek.Şart.Hzl.Ks.

Ayşe TOSPATLI
Kmy.Müh.
Tek.Şart.Hzl.Ks.

Bilal KÜÇÜK
Müh. Ütgm.
Etüt Prj.Böl.A.Vek.

Ahmet KESKİN
Müh.Alb.
Tek.ve Prj.Ynt.Md.

8465KK0614872 STOK NUMARALI ARAMİD KOLON, 25 MM, HAKİ
İHALE DOKÜMANI HUSUSLARI

1. Malzeme, Ek-1'de yer alan **Malzeme Bilgi Formunda** belirtilen özelliklere sahip olacaktır. Malzeme Bilgi Formunda belirtilen hususların uygunluğu, Muayene ve Kabul Komisyonu tarafından alt maddelerde belirtilen test metotlarına göre akredite edilmiş laboratuvarlardan test ettirilerek sonuçların uygunluğu kontrol edilecektir.

1.1. **Malzeme Cinsi Tayini:** FTIR cihazı ve/veya Mart 1986 tarihli TS 4739'a ve/veya 25 Nisan 2015 tarihli ve 29337 sayılı Resmi Gazetede yayımlanan Tekstil Elyaf İsimleri ve Tekstil Ürünlerinin Elyaf Kompozisyonlarıyla ilgili Etiketleme ve İşaretleme Hakkında Yönetmelik'e göre yapılacaktır.

1.2. **Doku Tayini:** Bir büyüteç vasıtası ile ve/veya elle sökülerek yapılacaktır.

1.3. **En Tayini:** Malzeme bilgi formunda belirtilen ölçüleri toleranslarıyla birlikte ölçmeye uygun hassasiyette bir ölçü aleti ile yapılacaktır.

1.4. **Birim Uzunluk Kütlesi Tayini:** Haziran 1978 tarihli, TS 3248'e göre yapılacaktır.

1.5. **İplik Sıklığı Tayini:** Haziran 1978 tarihli, TS 3248'e göre yapılacaktır.

1.6. **Kopma Mukavemeti Tayini:** Haziran 1978 tarihli, TS 3248 veya Haziran 2013 tarihli, TS EN ISO 13934-1'de tarif edilen cihaz ile 100 ± 1 mm çene aralığında, $100 \pm \%10$ mm/dk hızda en az 3 deney yapılarak sonuçların ortalaması alınarak yapılacaktır.

1.7. **Renk Farkı Tayini**

1.7.1. D65 standart ışık kaynağı altında bakılarak yapılacaktır.

1.7.2. Nisan 1996 tarihli TS 423-2 EN 20105-A02 Madde 2.5.'e göre değerlendirme yapılacaktır.

2. Üretici firma; TS EN ISO 9001, EN ISO 9001 veya AQAP 2110, AQAP 2120 kalite güvence sistem belgelerinden birine sahip olacaktır.

3. **Alım esas numunesi** renk tonu farklılığı ve doku yönünden esas alınacaktır.

3.1. Kolonun **alım esas numunesi** ile renk tonu farklılığı, en az 4-5 olacaktır.

3.2. Kolonun dokusu **alım esas numunesindeki** gibi olacaktır.

M.Kerim ALTINBAĞ
Kmy.Müh.
Tek.Şart.Hzl.Ks.

Ayşe TOSPATLI
Kmy.Müh.
Tek.Şart.Hzl.Ks.

Bilal KÜÇÜK
Müh. Ütgm.
Etüt Prj.Böl.A.Vek.

Ahmet KESKİN
Müh.Alb.
Tek.ve Prj.Ynt.Md.

**8315KK0614868 STOK NUMARALI ALEV ALMAZ CIRT BANT, 25 MM, HAKİ
İHALE DOKÜMANI HUSUSLARI**

1. Malzeme, Malzeme Bilgi Formunda yer alan özelliklere sahip olacaktır. Malzeme Bilgi Formunda yer alan teknik istekler üretici firmanın kalite kontrol test raporları/test sonuçları veya ürün kalite sertifikası veya ulusal veya uluslararası standarda uygunluk belgesi veya akredite edilmiş laboratuvarlardan veya kamu kurum ve kuruluş laboratuvarlarından alınmış onaylı test/analiz raporlarından birisi ile belgelendirilecektir. Bu belge, yüklenici tarafından muayene esnasında Muayene ve Kabul Komisyonuna verilecektir.
2. Üretici firma; TS EN ISO 9001, EN ISO 9001 veya AQAP 2110, AQAP 2120 kalite güvence sistem belgelerinden birine sahip olacaktır.
3. **Alım esas numunesi** renk tonu farklılığı yönünden esas alınacaktır. Cırtın **alım esas numunesi** ile renk tonu farklılığı en az 4-5 olacaktır.

M.Kerim ALTINBAĞ
Kmy.Müh.
Tek.Şart.Hzl.Ks.

Ayşe TOSPATLI
Kmy.Müh.
Tek.Şart.Hzl.Ks.

Bilal KÜÇÜK
Müh. Ütgm.
Etüt Prj.Böl.A.Vek.

Ahmet KESKİN
Müh.Alb.
Tek.ve Prj.Ynt.Md.

**8465KK0614873 STOK NUMARALI ARAMİD KOLON, 30 MM, HAKİ
İHALE DOKÜMANI HUSUSLARI**

1. Malzeme, Ek-1'de yer alan **Malzeme Bilgi Formunda** belirtilen özelliklere sahip olacaktır. Malzeme Bilgi Formunda belirtilen hususların uygunluğu, Muayene ve Kabul Komisyonu tarafından alt maddelerde belirtilen test metotlarına göre akredite edilmiş laboratuvarlardan test ettirilerek sonuçların uygunluğu kontrol edilecektir.

1.1. **Malzeme Cinsi Tayini:** FTIR cihazı ve/veya Mart 1986 tarihli TS 4739'a ve/veya 25 Nisan 2015 tarihli ve 29337 sayılı Resmi Gazetede yayımlanan Tekstil Elyaf İsimleri ve Tekstil Ürünlerinin Elyaf Kompozisyonlarıyla ilgili Etiketleme ve İşaretleme Hakkında Yönetmelik'e göre yapılacaktır.

1.2. **Doku Tayini:** Bir büyüteç vasıtası ile ve/veya elle sökülerek yapılacaktır.

1.3. **En Tayini:** Malzeme bilgi formunda belirtilen ölçüleri toleranslarıyla birlikte ölçmeye uygun hassasiyette bir ölçü aleti ile yapılacaktır.

1.4. **Birim Uzunluk Kütlesi Tayini:** Haziran 1978 tarihli, TS 3248'e göre yapılacaktır.

1.5. **İplik Sıklığı Tayini:** Haziran 1978 tarihli, TS 3248'e göre yapılacaktır.

1.6. **Kopma Mukavemeti Tayini:** Haziran 1978 tarihli, TS 3248 veya Haziran 2013 tarihli, TS EN ISO 13934-1'de tarif edilen cihaz ile 100 ± 1 mm çene aralığında, $100 \pm \%10$ mm/dk hızda en az 3 deney yapılarak sonuçların ortalaması alınarak yapılacaktır.

1.7. **Renk Farkı Tayini**

1.7.1. D65 standart ışık kaynağı altında bakılarak yapılacaktır.

1.7.2. Nisan 1996 tarihli TS 423-2 EN 20105-A02 Madde 2.5.'e göre değerlendirme yapılacaktır.

2. Üretici firma; TS EN ISO 9001, EN ISO 9001 veya AQAP 2110, AQAP 2120 kalite güvence sistem belgelerinden birine sahip olacaktır.

3. **Alım esas numunesi** renk tonu farklılığı ve doku yönünden esas alınacaktır.

3.1. Kolonun **alım esas numunesi** ile renk tonu farklılığı, en az 4-5 olacaktır.

3.2. Kolonun dokusu **alım esas numunesindeki** gibi olacaktır.

M.Kerim ALTINBAĞ
Kmy.Müh.
Tek.Şart.Hzl.Ks.

Ayşe TOSPATLI
Kmy.Müh.
Tek.Şart.Hzl.Ks.

Bilal KÜÇÜK
Müh. Ütgm.
Etüt Prj.Böl.A.Vek.

Ahmet KESKİN
Müh.Alb.
Tek.ve Prj.Ynt.Md.

**8315KK0614869 STOK NUMARALI ALEV ALMAZ CIRT BANT, 50 MM, HAKİ
İHALE DOKÜMANI HUSUSLARI**

1. Malzeme, Malzeme Bilgi Formunda yer alan özelliklere sahip olacaktır. Malzeme Bilgi Formunda yer alan teknik istekler üretici firmanın kalite kontrol test raporları/test sonuçları veya ürün kalite sertifikası veya ulusal veya uluslararası standarda uygunluk belgesi veya akredite edilmiş laboratuvarlardan veya kamu kurum ve kuruluş laboratuvarlarından alınmış onaylı test/analiz raporlarından birisi ile belgelendirilecektir. Bu belge, yüklenici tarafından muayene esnasında Muayene ve Kabul Komisyonuna verilecektir.
2. Üretici firma; TS EN ISO 9001, EN ISO 9001 veya AQAP 2110, AQAP 2120 kalite güvence sistem belgelerinden birine sahip olacaktır.
3. **Alım esas numunesi** renk tonu farklılığı yönünden esas alınacaktır. Cırtın **alım esas numunesi** ile renk tonu farklılığı en az 4-5 olacaktır.

M.Kerim ALTINBAĞ
Kmy.Müh.
Tek.Şart.Hzl.Ks.

Ayşe TOSPATLI
Kmy.Müh.
Tek.Şart.Hzl.Ks.

Bilal KÜÇÜK
Müh. Ütgm.
Etüt Prj.Böl.A.Vek.

Ahmet KESKİN
Müh.Alb.
Tek.ve Prj.Ynt.Md.

**9390KK0614914 STOK NUMARALI ALEV ALMAZ KAPALI HÜCRELİ KÖPÜK,
SİYAH İHALE DOKÜMANI HUSUSLARI**

1. Malzeme, Malzeme Bilgi Formunda yer alan özelliklere sahip olacaktır. Malzeme Bilgi Formunda yer alan teknik istekler üretici firmanın kalite kontrol test raporları/test sonuçları veya ürün kalite sertifikası veya ulusal veya uluslararası standarda uygunluk belgesi veya akredite edilmiş laboratuvarlardan veya kamu kurum ve kuruluş laboratuvarlarından alınmış onaylı test/analiz raporlarından birisi ile belgelendirilecektir. Bu belge, yüklenici tarafından muayene esnasında Muayene ve Kabul Komisyonuna verilecektir.
2. Üretici firma; TS EN ISO 9001, EN ISO 9001 veya AQAP 2110, AQAP 2120 kalite güvence sistem belgelerinden birine sahip olacaktır.

M.Kerim ALTINBAĞ
Kmy.Müh.
Tek.Şart.Hzl.Ks.

Ayşe TOSPATLI
Kmy.Müh.
Tek.Şart.Hzl.Ks.

Bilal KÜÇÜK
Müh. Ütgm.
Etüt Prj.Böl.A.Vek.

Ahmet KESKİN
Müh.Alb.
Tek.ve Prj.Ynt.Md.

TEKNİK İSTERLER DOKÜMANINDA İHALE DOKÜMANINA ATIF YAPILAN TEKNİK ÖZELLİKLER		
STOK NO	8305KK0614911	
TEKNİK İSTERLER DOKÜMANI ADI	GÜÇ TUTUŞUR ASTAR KUMAŞI TEKNİK İSTERLER DOKÜMANI	
TEKNİK İSTERLER DOKÜMAN NO	-	
ATIF YAPILAN MADDE NO	İHALE DOKÜMANINA YAZILACAK TEKNİK HUSUSLAR	
3.1.1.	Kumaş Eni	155±5 cm
3.1.2	Kalite Güvence ve Ürün Kalite Belgelerine ilişkin hususlar	Üretici firma; TS EN ISO 9001, EN ISO 9001 veya AQAP 2110, AQAP 2120 kalite güvence belgelerinden birine sahip olacaktır.
3.3.1.	Ambalajlama ve etiketleme ile ilgili hususlar	Kumaşlar orijinal ambalajında rulo halinde tek parça olarak teslim edilecek olup, her bir rulonun boyu 100±2 m olacaktır. Artı tolerans dışında gelen fazla kumaş miktarı toplam parti değerine dahil edilmeyecektir. Kumaş, rutubet ve darbelere karşı korunmuş ve mukavva kutularda ambalajlanmış olacaktır. Palet üzerinde üst üste en fazla 6 adet rulo olacaktır. Ambalajlama ile ilgili diğer hususlar Lahika-2' ye, etiketleme ile ilgili hususlar Lahika -3' e' ye uygun olacaktır.

M.Kerim ALTINBAĞ
Kmy.Müh.
Tek.Şart.Hzl.Ks.

Ayşe TOSPATLI
Kmy.Müh.
Tek.Şart.Hzl.Ks.

Bilal KÜÇÜK
Müh. Ütgm.
Etüt Prj.Böl.A.Vek.

Ahmet KESKİN
Müh.Alb.
Tek.ve Prj.Ynt.Md.

TEKNİK İSTERLER DOKÜMANINDA İHALE DOKÜMANINA ATIF YAPILAN TEKNİK ÖZELLİKLER		
STOK NO	8305KK0614860	
TEKNİK İSTERLER DOKÜMANI ADI	GÜÇ TUTUŞUR YELEK DIŞ KUMAŞI TEKNİK İSTERLER DOKÜMANI	
TEKNİK İSTERLER DOKÜMAN NO	-	
ATIF YAPILAN MADDE NO	İHALE DOKÜMANINA YAZILACAK TEKNİK HUSUSLAR	
3.1.1.	Kumaş Eni	155±5 cm
3.1.2	Kalite Güvence ve Ürün Kalite Belgelerine ilişkin hususlar	Üretici firma; TS EN ISO 9001, EN ISO 9001 veya AQAP 2110, AQAP 2120 kalite güvence belgelerinden birine sahip olacaktır.
3.3.1.	Ambalajlama ve etiketleme ile ilgili hususlar	Kumaşlar orijinal ambalajında rulo halinde tek parça olarak teslim edilecek olup, her bir rulonun boyu 70±2 m olacaktır. Artı tolerans dışında gelen fazla kumaş miktarı toplam parti değerine dahil edilmeyecektir. Kumaş, rutubet ve darbelere karşı korunmuş ve mukavva kutularda ambalajlanmış olacaktır. Palet üzerinde üst üste en fazla 6 adet rulo olacaktır. Ambalajlama ile ilgili diğer hususlar Lahika-2' ye, etiketleme ile ilgili hususlar Lahika -3' e' ye uygun olacaktır.

M.Kerim ALTINBAĞ
Kmy.Müh.
Tek.Şart.Hzl.Ks.

Ayşe TOSPATLI
Kmy.Müh.
Tek.Şart.Hzl.Ks.

Bilal KÜÇÜK
Müh. Ütgm.
Etüt Prj.Böl.A.Vek.

Ahmet KESKİN
Müh.Alb.
Tek.ve Prj.Ynt.Md.

**8315KK0614870 STOK NUMARALI ALEV ALMAZ CIRT BANT, 100 MM, HAKİ
İHALE DOKÜMANI HUSUSLARI**

1. Malzeme, Malzeme Bilgi Formunda yer alan özelliklere sahip olacaktır. Malzeme Bilgi Formunda yer alan teknik istekler üretici firmanın kalite kontrol test raporları/test sonuçları veya ürün kalite sertifikası veya ulusal veya uluslararası standarda uygunluk belgesi veya akredite edilmiş laboratuvarlardan veya kamu kurum ve kuruluş laboratuvarlarından alınmış onaylı test/analiz raporlarından birisi ile belgelendirilecektir. Bu belge, yüklenici tarafından muayene esnasında Muayene ve Kabul Komisyonuna verilecektir.
2. Üretici firma; TS EN ISO 9001, EN ISO 9001 veya AQAP 2110, AQAP 2120 kalite güvence sistem belgelerinden birine sahip olacaktır.
3. **Alım esas numunesi** renk tonu farklılığı yönünden esas alınacaktır. Cırtın **alım esas numunesi** ile renk tonu farklılığı en az 4-5 olacaktır.

M.Kerim ALTINBAĞ
Kmy.Müh.
Tek.Şart.Hzl.Ks.

Ayşe TOSPATLI
Kmy.Müh.
Tek.Şart.Hzl.Ks.

Bilal KÜÇÜK
Müh. Ütgm.
Etüt Prj.Böl.A.Vek.

Ahmet KESKİN
Müh.Alb.
Tek.ve Prj.Ynt.Md.

**8465KK0614875 STOK NUMARALI ALEV ALMAZ LASTİK KOLON, 50 MM, HAKİ
İHALE DOKÜMANI HUSUSLARI**

1. Malzeme, Malzeme Bilgi Formunda yer alan özelliklere sahip olacaktır. Malzeme Bilgi Formunda yer alan teknik istekler (malzeme cinsi vb.) üretici firmanın kalite kontrol test raporları/test sonuçları veya ürün kalite sertifikası veya ulusal veya uluslararası standarda uygunluk belgesi veya akredite edilmiş laboratuvarlardan veya kamu kurum ve kuruluş laboratuvarlarından alınmış onaylı test/analiz raporlarından birisi ile belgelendirilecektir. Bu belge, yüklenici tarafından muayene esnasında Muayene ve Kabul Komisyonuna verilecektir.
2. Üretici firma; TS EN ISO 9001, EN ISO 9001 veya AQAP 2110, AQAP 2120 kalite güvence sistem belgelerinden birine sahip olacaktır.
3. **Alım esas numunesi** renk tonu farklılığı, yönünden esas alınacaktır. Kolonun **alım esas numunesi** ile renk tonu farklılığı, en az 4-5 olacaktır.

M.Kerim ALTINBAĞ
Kmy.Müh.
Tek.Şart.Hzl.Ks.

Ayşe TOSPATLI
Kmy.Müh.
Tek.Şart.Hzl.Ks.

Bilal KÜÇÜK
Müh. Ütgm.
Etüt Prj.Böl.A.Vek.

Ahmet KESKİN
Müh.Alb.
Tek.ve Prj.Ynt.Md.

**8305KK0614912 STOK NUMARALI ARAMİD DELİKLİ FİLE KUMAŞI, HAKİ
İHALE DOKÜMANI HUSUSLARI**

1. Malzeme, Malzeme Bilgi Formunda yer alan özelliklere sahip olacaktır. Malzeme Bilgi Formunda yer alan teknik istekler (malzeme cinsi vb.) üretici firmanın kalite kontrol test raporları/test sonuçları veya ürün kalite sertifikası veya ulusal veya uluslararası standarda uygunluk belgesi veya akredite edilmiş laboratuvarlardan veya kamu kurum ve kuruluş laboratuvarlarından alınmış onaylı test/analiz raporlarından birisi ile belgelendirilecektir. Bu belge, yüklenici tarafından muayene esnasında Muayene ve Kabul Komisyonuna verilecektir.
2. Üretici firma; TS EN ISO 9001, EN ISO 9001 veya AQAP 2110, AQAP 2120 kalite güvence sistem belgelerinden birine sahip olacaktır.
3. **Alım esas numunesi** renk tonu farklılığı ve örgü tipi yönünden esas alınacaktır.
 - 3.1. Kumaşın **alım esas numunesi** ile renk tonu farklılığı, en az 4-5 olacaktır.
 - 3.2. Kumaşın örgü tipi **alım esas numunesindeki** gibi olacaktır.

M.Kerim ALTINBAĞ
Kmy.Müh.
Tek.Şart.Hzl.Ks.

Ayşe TOSPATLI
Kmy.Müh.
Tek.Şart.Hzl.Ks.

Bilal KÜÇÜK
Müh. Ütgm.
Etüt Prj.Böl.A.Vek.

Ahmet KESKİN
Müh.Alb.
Tek.ve Prj.Ynt.Md.

**8465KK0614876 STOK NUMARALI ALEV ALMAZ LASTİK KOLON, 100 MM,
HAKİ İHALE DOKÜMANI HUSUSLARI**

4. Malzeme, Malzeme Bilgi Formunda yer alan özelliklere sahip olacaktır. Malzeme Bilgi Formunda yer alan teknik istekler (malzeme cinsi vb.) üretici firmanın kalite kontrol test raporları/test sonuçları veya ürün kalite sertifikası veya ulusal veya uluslararası standarda uygunluk belgesi veya akredite edilmiş laboratuvarlardan veya kamu kurum ve kuruluş laboratuvarlarından alınmış onaylı test/analiz raporlarından birisi ile belgelendirilecektir. Bu belge, yüklenici tarafından muayene esnasında Muayene ve Kabul Komisyonuna verilecektir.
5. Üretici firma; TS EN ISO 9001, EN ISO 9001 veya AQAP 2110, AQAP 2120 kalite güvence sistem belgelerinden birine sahip olacaktır.
6. **Alım esas numunesi** renk tonu farklılığı, yönünden esas alınacaktır. Kolonun **alım esas numunesi** ile renk tonu farklılığı, en az 4-5 olacaktır.

M.Kerim ALTINBAĞ
Kmy.Müh.
Tek.Şart.Hzl.Ks.

Ayşe TOSPATLI
Kmy.Müh.
Tek.Şart.Hzl.Ks.

Bilal KÜÇÜK
Müh. Ütgm.
Etüt Prj.Böl.A.Vek.

Ahmet KESKİN
Müh.Alb.
Tek.ve Prj.Ynt.Md.

8465KK0614874 STOK NUMARALI ARAMİD KOLON, 50 MM, HAKİ
İHALE DOKÜMANI HUSUSLARI

1. Malzeme, Malzeme Bilgi Formunda yer alan özelliklere sahip olacaktır. Malzeme Bilgi Formunda yer alan teknik istekler (malzeme cinsi vb.) üretici firmanın kalite kontrol test raporları/test sonuçları veya ürün kalite sertifikası veya ulusal veya uluslararası standarda uygunluk belgesi veya akredite edilmiş laboratuvarlardan veya kamu kurum ve kuruluş laboratuvarlarından alınmış onaylı test/analiz raporlarından birisi ile belgelendirilecektir. Bu belge, yüklenici tarafından muayene esnasında Muayene ve Kabul Komisyonuna verilecektir.
2. Üretici firma; TS EN ISO 9001, EN ISO 9001 veya AQAP 2110, AQAP 2120 kalite güvence sistem belgelerinden birine sahip olacaktır.
3. **Alım esas numunesi** renk tonu farklılığı ve doku yönünden esas alınacaktır.
 - 3.1. Kolonun **alım esas numunesi** ile renk tonu farklılığı, en az 4-5 olacaktır.
 - 3.2. Kolonun dokusu **alım esas numunesindeki** gibi olacaktır.

M.Kerim ALTINBAĞ
Kmy.Müh.
Tek.Şart.Hzl.Ks.

Ayşe TOSPATLI
Kmy.Müh.
Tek.Şart.Hzl.Ks.

Bilal KÜÇÜK
Müh. Ütgm.
Etüt Prj.Böl.A.Vek.

Ahmet KESKİN
Müh.Alb.
Tek.ve Prj.Ynt.Md.

**8310KK0614916 STOK NUMARALI ARAMİD DİKİŞ İPLİK, HAKİ
İHALE DOKÜMANI HUSUSLARI**

1. Malzeme, Malzeme Bilgi Formunda yer alan özelliklere sahip olacaktır. Malzeme Bilgi Formunda yer alan teknik istekler (malzeme cinsi vb.) üretici firmanın kalite kontrol test raporları/test sonuçları veya ürün kalite sertifikası veya ulusal veya uluslararası standarda uygunluk belgesi veya akredite edilmiş laboratuvarlardan veya kamu kurum ve kuruluş laboratuvarlarından alınmış onaylı test/analiz raporlarından birisi ile belgelendirilecektir. Bu belge, yüklenici tarafından muayene esnasında Muayene ve Kabul Komisyonuna verilecektir.
2. Üretici firma; TS EN ISO 9001, EN ISO 9001 veya AQAP 2110, AQAP 2120 kalite güvence sistem belgelerinden birine sahip olacaktır.
3. **Alım esas numunesi** renk tonu farklılığı, yönünden esas alınacaktır. Kolonun **alım esas numunesi** ile renk tonu farklılığı, en az 4-5 olacaktır.

M.Kerim ALTINBAĞ
Kmy.Müh.
Tek.Şart.Hzl.Ks.

Ayşe TOSPATLI
Kmy.Müh.
Tek.Şart.Hzl.Ks.

Bilal KÜÇÜK
Müh. Ütgm.
Etüt Prj.Böl.A.Vek.

Ahmet KESKİN
Müh.Alb.
Tek.ve Prj.Ynt.Md.